

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## 使用手册



### ADS / HDS / DNS

手柄支架

本手册适用于以下型号的支架:

**AD-SF** (适用于 T210 和 T245 手柄)

**HD-SF** (适用于 T470 重负荷手柄)

**DN-SF** (适用于 T210N / T245N / T470N 氮气手柄)

## 包装清单

根据所购产品料号, 包装盒内包括一个对应的支架。



**T210 和 T245 手柄  
专用支架** ..... 1 件



**T470 重负荷手柄  
专用支架** ..... 1 件



**T210N / T245N / T470N  
氮气手柄专用支架** ..... 1 件



**1m 支架连接线** ..... 1 件  
料号 0024227



**模块化支架清洁海绵** ..... 1 件  
料号 S7034

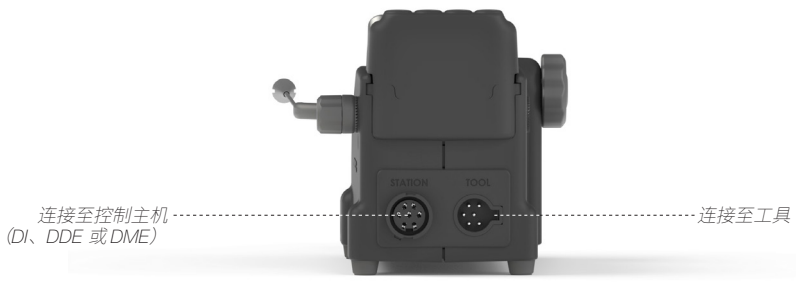
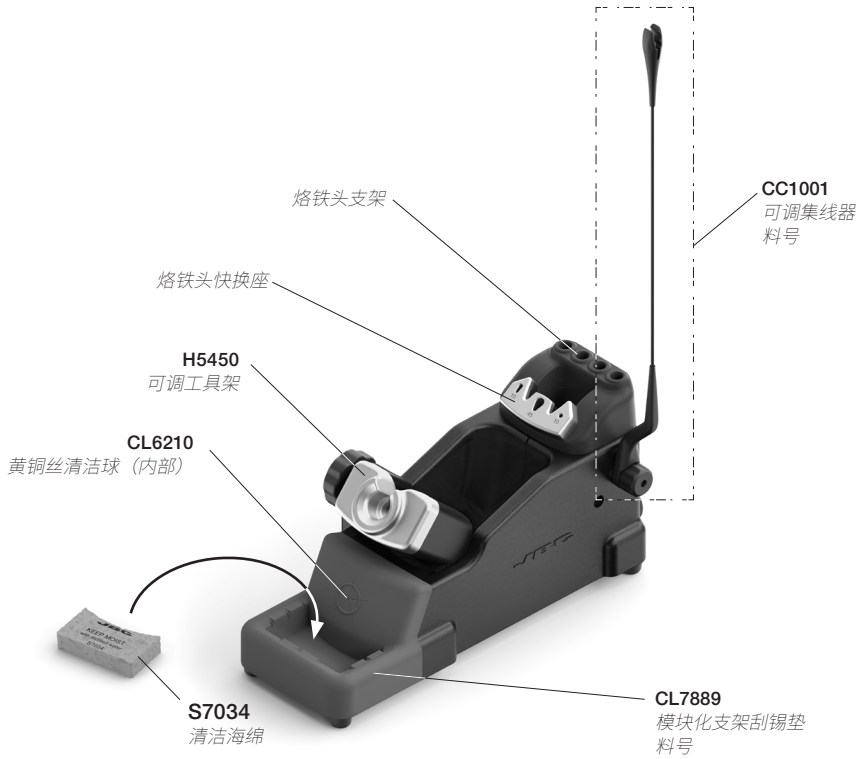


**黄铜丝清洁球** ..... 1 件  
料号 CL6210



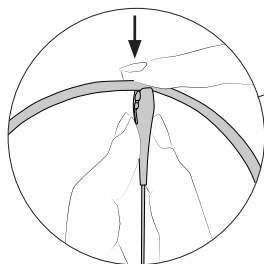
**手册** ..... 1 件  
料号 0029485

## 特性与接口

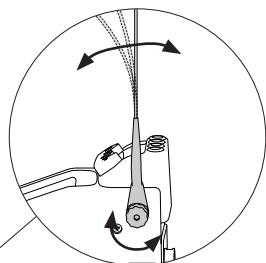


## 组装

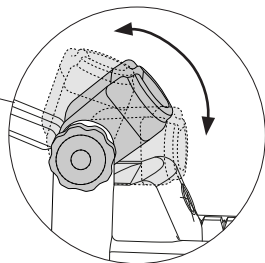
### 集线器和可调工具架



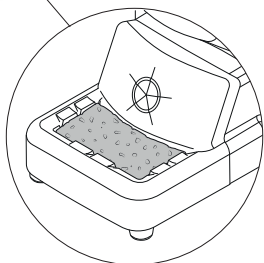
将线缆插入集线器的夹子中。留出的线缆长度不应过长，只需确保能够在工作区域内自由使用工具即可。



集线器采用柔性设计，可在焊接过程随工具移动而摆动。



根据工位情况，适当地调节工具架角度。



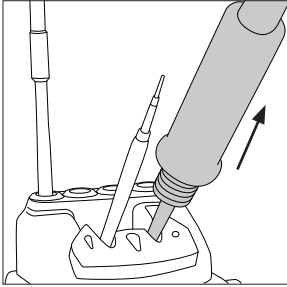
刮锡垫提供了多种清洁烙铁头焊嘴的方法。如果需要，可使用附带的清洁海绵。

## 烙铁头快换座

无需关闭焊台，即可安全更换烙铁头，有助于节省时间。请务必小心，放在支架中时，烙铁头可能会非常烫。

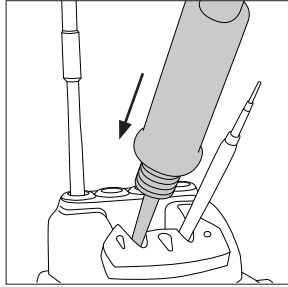
### 料号 AD-SF

#### 1. 取下



将烙铁头插入取装槽中，并向外拉动手柄，以取下烙铁头。

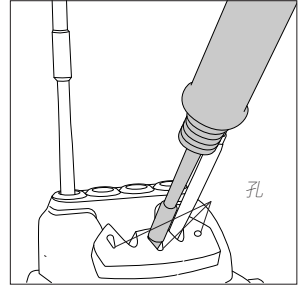
#### 2. 插入



将手柄放在新烙铁头上方，向下按压。

#### 3. 紧固

适用于 ADS 和 DNS



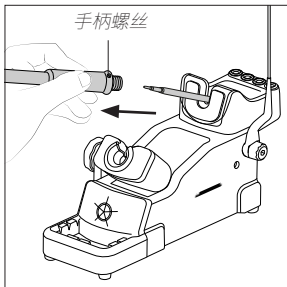
根据烙铁头形状，使用其中一个孔来固定烙铁头。

**注意：**插入烙铁头时，请务必确保插入至标记处，以确保其正常工作。



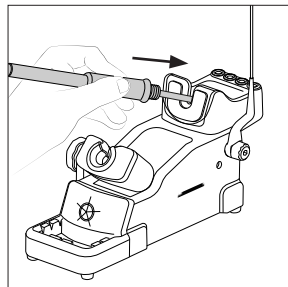
### 料号 HD-SF

#### 1. 取下



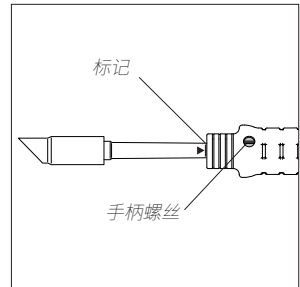
拧松手柄螺丝。将带烙铁头的焊握手柄放入取装槽中，并向外拉动手柄，以取下烙铁头。

#### 2. 插入



将手柄放在新烙铁头上方，向下按压。

#### 3. 紧固



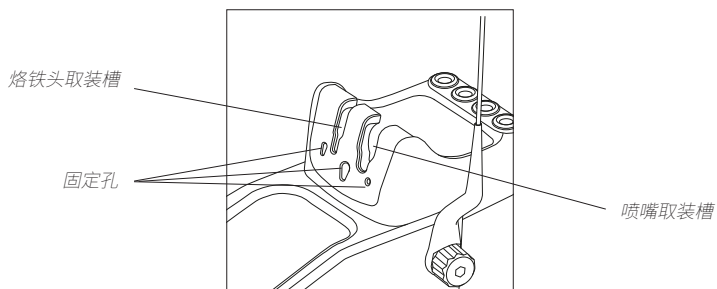
**注意：**对于 T470 手柄，将烙铁头正确插入到标记处▶后，拧紧手柄螺丝。

## 取出喷嘴

### 料号 DN-SF

DNS 支架的烙铁头快换座区域有两个凹槽，一个用于更换烙铁头，一个用于更换喷嘴。更换喷嘴的步骤与更换烙铁头一样。

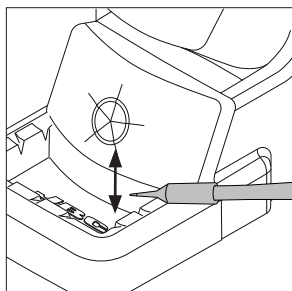
按照第 5 页适用于 ADS 的说明使用固定孔。



## 刮锡垫

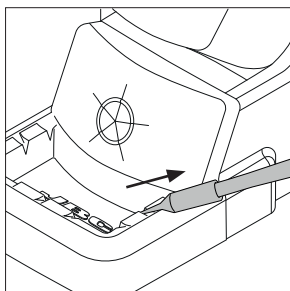
集成的刮锡垫提供了多种不同的方法来清理烙铁头。

### 敲击



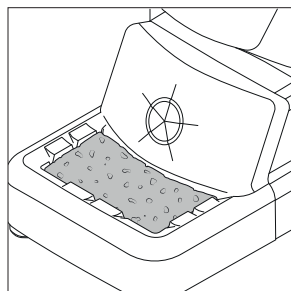
轻轻敲击，去除多余焊料。

### 刮擦



使用狭槽去除剩余焊锡碎屑。

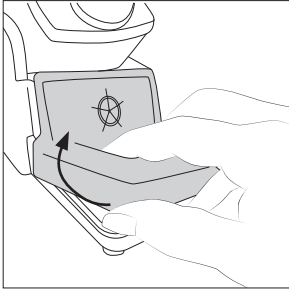
### 清洁海绵



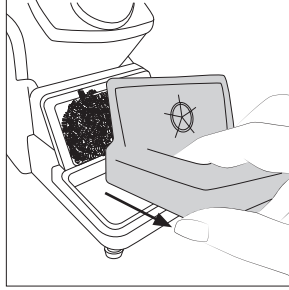
最柔和的清洁方式。使用时请用蒸馏水保持海绵湿润，以避免焊嘴磨损。

## 更换刮锡垫和黄铜丝清洁球

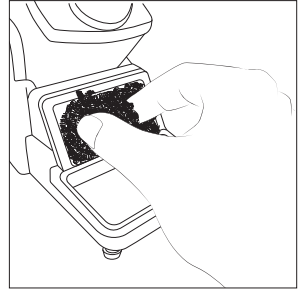
刮锡垫和黄铜丝清洁球磨损时，可以轻松拆卸下来进行清洁或更换。



提起刮锡垫的前缘。



将刮锡垫拉出以拆下。



黄铜丝清洁球破损时，请更换新的。

将刮锡垫放回原位，如有需要，可进行更换。

## 配件



**A1286**  
支架延长线  
长度: 1.5m

支架连接线

## 兼容性 - 支架 / 工具 / 控制主机

	支架	ADS 适用于 T210 和 T245 手柄	HDS 适用于 T470 重负荷手柄	DNS 适用于 T210 / T245 / T470 氮气手柄
控制主机		DI、DDE、DME	HDE	DI、DDE、DME
手柄				
<b>T210</b> 精密型手柄		●		
<b>T210P</b> 蓝色握柄精密型手柄		●		
<b>T210N</b> 精密型氮气手柄				●
<b>T245</b> 通用型手柄		●		
<b>T245G</b> 带加强线缆的通用型手柄		●		
<b>T245P</b> 蓝色通用型氮气手柄		●		
<b>T245N</b> 通用型氮气手柄				●
<b>T470</b> 重负荷手柄 - 1.5m (4.9ft) 线缆			●	
<b>T470S</b> 重负荷手柄 - 3m (9.8ft) 线缆			●	
<b>T470F</b> 隔热握柄重负荷手柄 - 1.5m (4.9ft) 线缆			●	
<b>T470M</b> 隔热握柄重负荷手柄 - 3m (9.8ft) 线缆			●	
<b>T470Z</b> 三叶握柄重负荷手柄 - 1.5m (4.9ft) 线缆			●	
<b>T470N</b> 重负荷氮气手柄 - 1.5m (4.9ft) 线缆				●



## 维护保养

在进行维护或储存前，一定要断开支架与焊台和工具的连接。

- 使用湿布清洁支架。酒精只能于清洁金属部件。
- 定期检查工具和支架的金属部件是否干净，以便焊台可检测到工具的状态。
- 定期检查所有连接线和管件连接。
- 更换任何有缺陷或损坏的部件。只能使用 JBC 原厂零备件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。



## 安全注意事项



必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 支架不得用于焊接或返修之外的任何其他用途。
- 电源线必须插入正规插座。使用前必须确保正确接地。拔出电源线时，请握住插头，而不是握住电线。
- 工具不使用时应置于支架上，以启动睡眠模式。即使焊台关闭，焊嘴、工具金属部位及支架也可能仍为高温状态。请小心操作，包括调整支架位置时。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛，以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用焊台。儿童不得使用该焊台玩耍。
- 除非有人监督，否则不得由儿童进行维护保养。

## 规格

### ADS

#### T210 和 T245 手柄专用支架

料号: AD-SF

- 包含	睡眠模式
- 总净重	1440 g / 3.17 lb
- 包装尺寸 / 重量: (长 x 宽 x 高)	342 x 155 x 120 mm / 2002 g 13.46 x 6.10 x 4.72 in / 4.41 lb

### HDS

#### T470 重负荷手柄专用支架

料号: HD-SF

- 包含	睡眠模式
- 总净重	1514 g / 3.34 lb
- 包装尺寸 / 重量: (长 x 宽 x 高)	342 x 155 x 120 mm / 2076 g 13.46 x 6.10 x 4.72 in / 4.58 lb

### DNS

#### T210N / T245N / T470N 氮气手柄专用支架

料号: DN-SF

- 包含	睡眠模式
- 总净重	1510 g / 3.33 lb
- 包装尺寸 / 重量: (长 x 宽 x 高)	342 x 155 x 120 mm / 2072 g 13.46 x 6.10 x 4.72 in / 4.57 lb

符合 CE 标准  
ESD 安全标准。

# JBC

---

## 保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件及相关人工费用。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。

---



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。



[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

0029485-150623