

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

Sito web  
del  
prodotto



## MANUALE DI ISTRUZIONI



## DDE

Unità di controllo a 2 canali

Questo manuale si riferisce ai codici seguenti:

**DDE-2D** (230 V)

## Distinta dei componenti

La dotazione include i seguenti componenti:



**Unità di controllo  
a 2 canali** ..... 1 unità



**Cavo di alimentazione**  
..... 1 unità  
Rif. 0024080 (230 V)



**Manuale** ..... 1 unità  
Rif. 0035766

## Funzionalità

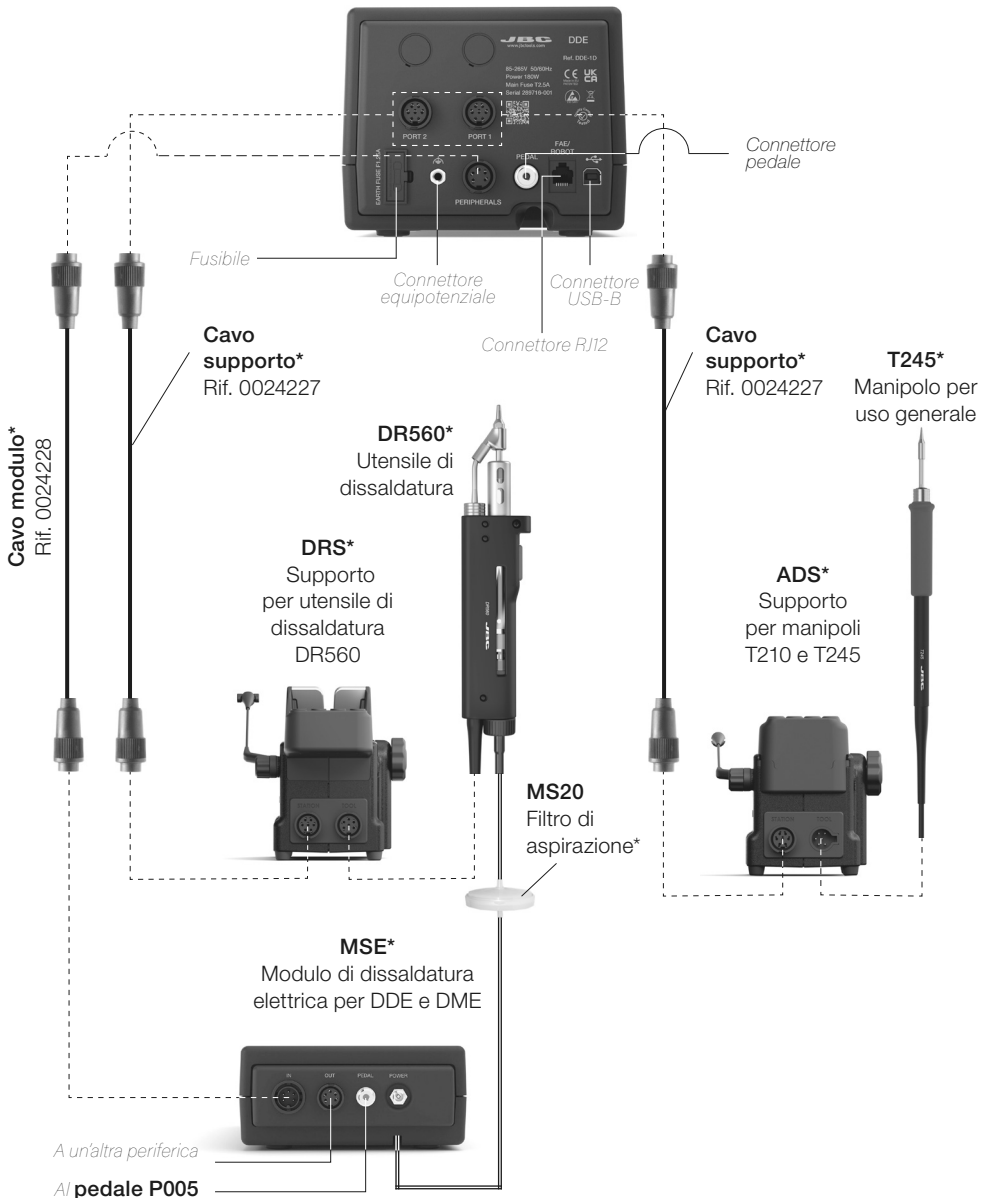
L'unità DDE lavora contemporaneamente con **fino a 2** utensili e un modulo + un pedale per ogni utensile (è necessario un modulo periferico per ogni utensile).



## Esempio di collegamento

### DDE

Unità di controllo a 2 canali



\* non incluso

# Compatibilità

Selezionare la dotazione più adatta al lavoro da svolgere.

La dicitura ○ significa che i pedali P405 e P005 non possono essere collegati direttamente alle unità di controllo DDE e DME. È necessario utilizzare un modulo e collegare i pedali al modulo.

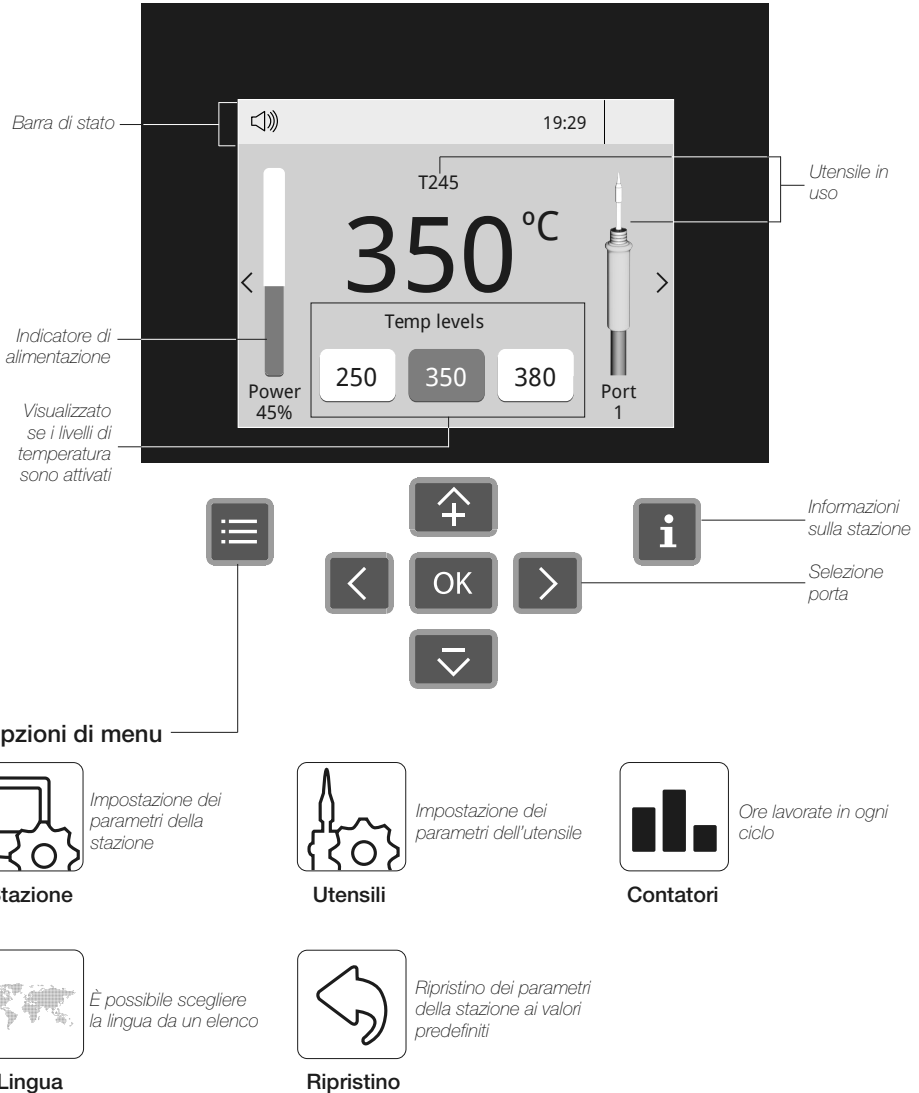
| Sistemamodulare    |          |          |                   | Moduli  |     | Pedali |      |      |
|--------------------|----------|----------|-------------------|---------|-----|--------|------|------|
| Unità di controllo | Supporto | Utensile | Gamma di cartucce | MSE MVE | MNE | P005   | P305 | P405 |
| DDE<br>DME         | ADS      | T210     | C210              |         |     |        | ●    |      |
|                    |          | T245     | C245              |         |     |        | ●    |      |
|                    |          | T470     |                   |         |     |        | ●    |      |
|                    | DNS      | T210N    | C210              |         | ●   | ○      | ●    | ○    |
|                    |          | T245N    | C245              |         | ●   | ○      | ●    | ○    |
|                    | APS      | AP250    | C250              |         |     |        | ●    |      |
|                    | AMS      | AM120    | C120              |         |     |        | ●    |      |
|                    |          | PA120    |                   |         |     |        | ●    |      |
|                    | ATS      | AT420    | C420              |         |     |        | ●    |      |
|                    | HTS      | HT420    |                   |         |     |        | ●    |      |
|                    | DSS      | DS360    | C360              | ●       |     | ○      | ●    | ○    |
|                    | DRS      | DR560    | C560              | ●       |     | ○      | ●    | ○    |
|                    | DTS      | DT530    | D530              | ●       |     | ○      | ●    | ○    |

Tabella di compatibilità valida per la versione DDE-D dell'unità di controllo e successive. Per ulteriori informazioni sulla compatibilità con le versioni precedenti, contattare l'assistenza tecnica JBC all'indirizzo [www.jbctools.com/contact-us.html](http://www.jbctools.com/contact-us.html).

## Schermata di lavoro DDE

Il DDE offre un'interfaccia utente intuitiva che consente di accedere rapidamente ai parametri della stazione.

**PIN predefinito: 0105**



## Risoluzione dei problemi

La risoluzione dei problemi della stazione è disponibile sulla pagina del prodotto, all'indirizzo [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

## Funzionalità avanzate



Grafici

Fornisce grafici dettagliati della temperatura della punta e della potenza erogata in tempo reale durante la formazione del giunto di saldatura a scopo di analisi. Questo aiuta a decidere come regolare il processo o quale punta utilizzare per ottenere la migliore saldatura.



Profili

Progettata per evitare shock termici durante la saldatura di componenti a chip ceramici come gli MLCC, questa nuova ed esclusiva funzione consente di controllare la velocità di riscaldamento per aumentare gradualmente la temperatura del componente durante tutte le fasi del processo di saldatura. È possibile memorizzare fino a 25 profili di saldatura completamente configurabili.



File

### Esportazione dei grafici

Inserire un supporto USB nella porta USB-A per salvare il processo di saldatura in formato csv.

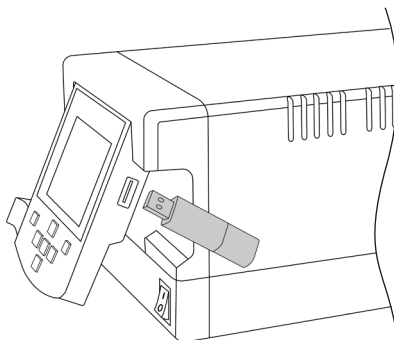


Aggiornamento

### Aggiornamento della stazione

Scaricare il file di aggiornamento JBC da [www.jbctools.com/software.html](http://www.jbctools.com/software.html).

Inserire il supporto USB contenente il file scaricato nella stazione.



## Notifiche di sistema

Nella barra di stato del display vengono visualizzate le seguenti icone.



L'unità flash USB è collegata.



Aggiornamento del software della stazione. Premere INFO per avviare il processo.



La stazione è controllata da un PC.



Attenzione. Premere INFO per la descrizione del guasto.



La stazione è controllata da un robot scaricato sulla stazione.

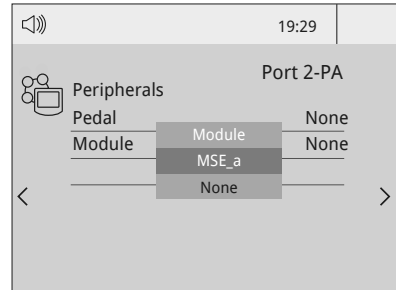


Errore. Premere INFO per ottenere la descrizione del guasto, il tipo di errore e come procedere.

## Configurazione della periferica

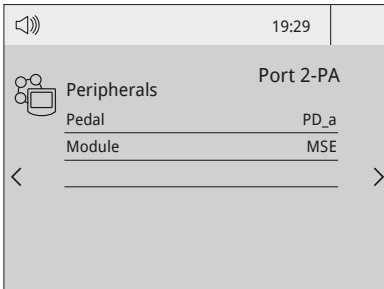
### Configurazione del modulo

1. Dopo aver collegato il modulo, accedere al menu Periferiche e selezionare la porta da collegare al modulo.
2. Selezionare il modulo dall'elenco delle connessioni periferiche. Attenzione, la prima connessione è indicata dalla lettera "a", la seconda dalla lettera "b" e così via (ad esempio MS\_a, MS\_b,...).
3. Premere Menu o Indietro per salvare le modifiche.

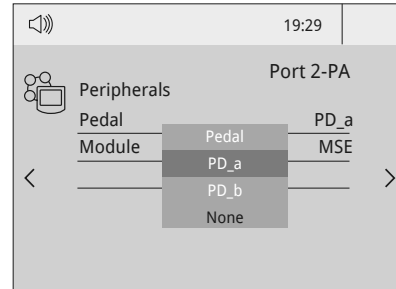


### Configurazione del pedale

1. Accedere al menu **Periferiche** e **selezionare la porta** a cui collegare il pedale.



2. Selezionare il pedale dall'elenco (*attenzione, la prima connessione è indicata con la lettera "a", la seconda con la lettera "b" e così via (ad es. PD\_a, PD\_b,...).*

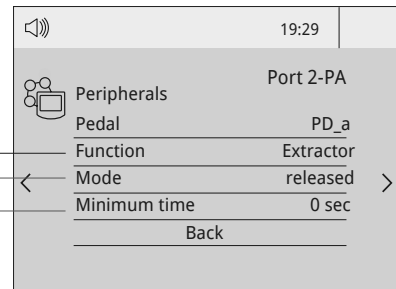


3. Impostare la funzione del pedale in base alle esigenze di lavoro:

Selezionare la modalità di funzionamento del pedale: **Sospensione, Aspiratore** (ibernazione)

Selezionare la modalità di attivazione del pedale (**premuto/rilasciato**)

Impostare il tempo di attivazione quando si preme una volta il pedale\*. Per un funzionamento continuo tenere premuto il pedale.



**\*NB:** è possibile impostare il pedale al contrario, ovvero pressione continua e rilascio per attivare la funzione.

## Configurazione della periferica - continuazione

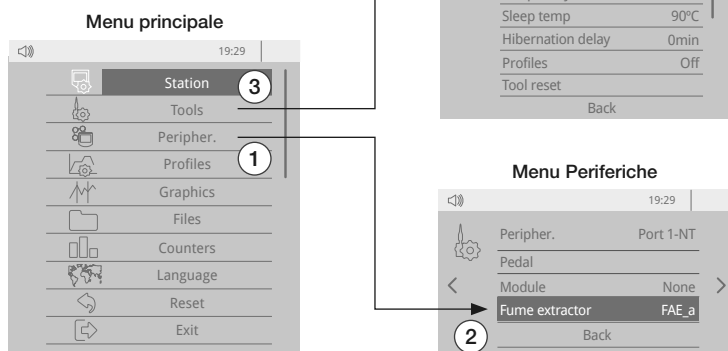
### Configurazione dell' aspiratore fumi FAE

L'unità di controllo può essere collegata all'aspiratore fumi tramite un cavo RJ12. In questo modo, l'aspiratore di fumi avvia automaticamente l'estrazione quando l'utensile di saldatura è in uso.



L'aspiratore collegato può essere configurato e controllato attraverso il menu Periferiche (1) delle unità di controllo.

Ogni unità di controllo rileva l'aspiratore di fumi come "FAE\_a" (2). L'utensile che deve attivare l'aspiratore di fumi deve essere configurato attraverso l'opzione utensile (3) nel menu dell'unità di controllo.



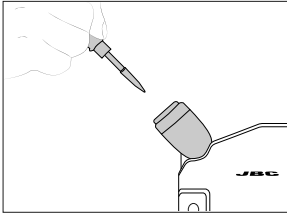
Collegare fino a 4 unità di controllo ai connettori dell'aspiratore fumi (STAZIONE 1, STAZIONE 2, ...). Ogni utensile collegato a queste unità di controllo può accendere e spegnere l'aspiratore fumi.

## Funzionamento

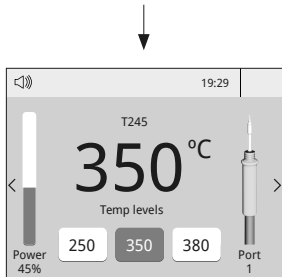
### Il sistema di saldatura più efficiente di JBC

Questa tecnologia rivoluzionaria è in grado di recuperare la temperatura della punta con estrema rapidità. Ciò consente all'utente di lavorare a una temperatura più bassa. Di conseguenza, la durata della punta è 5 volte maggiore.

#### 1. Esercizio



Quando l'utensile viene sollevato dal supporto, la punta si riscalda alla temperatura selezionata.



*Impostazioni dell'utensile:*  
· Temperatura di lavoro (Work Temp.)

Selezionare la temperatura tra 90 e 450 °C utilizzando:

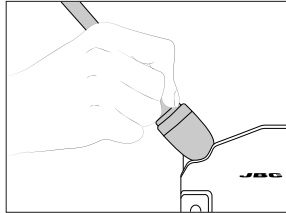
Usa o (passi di  $\pm 5$  °C)  
Usa o (passi di  $\pm 50$  °C)

*Impostazioni dell'utensile:*  
· Livelli di temperatura

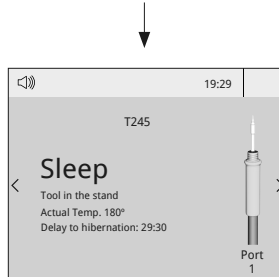
Premi , seleziona Tool Settings e attiva l'opzione Temp. Levels.

Usa o (passi di  $\pm 5$  °C)

#### 2. Sospensione



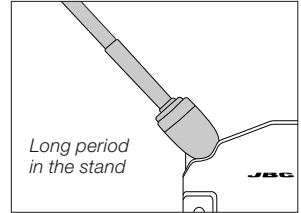
Quando l'utensile è nel supporto, la temperatura scende alla temperatura di sospensione preimpostata.



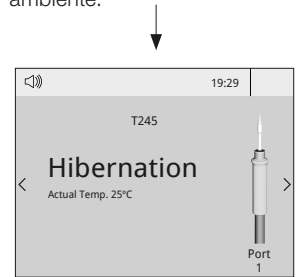
*Impostazioni dell'utensile:*  
· Sospensione (Sleep)

Modificare la temperatura di sospensione e impostare il ritardo di sospensione da 0 a 9 minuti o senza sospensione.

#### 3. Ibernazione



Dopo lunghi periodi di inattività, l'alimentazione viene interrotta e l'utensile si raffredda fino a temperatura ambiente.



*Impostazioni dell'utensile:*  
· Ibernazione (Hibernation)

Modificare il ritardo per l'ibernazione da 0 a 60 minuti o senza ibernazione.

## Manutenzione

Prima di eseguire la manutenzione o riporre l'apparecchiatura, lasciarla sempre raffreddare.

- Pulire il display della stazione con un detergente per vetri o un panno umido.

- Utilizzare un panno umido per pulire l'alloggiamento e l'utensile. L'alcol può essere utilizzato solo per pulire le parti metalliche.

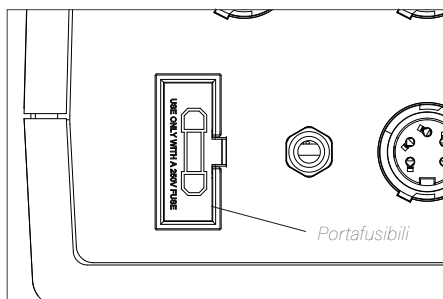
- Controllare periodicamente che le parti metalliche dell'utensile e del supporto siano pulite, in modo che la stazione possa rilevare lo stato dell'utensile.

- Mantenere la superficie della punta pulita e stagnata prima di riporre l'apparecchiatura per evitare l'ossidazione della punta. Le superfici arrugginite e sporche riducono il trasferimento di calore al giunto saldato.

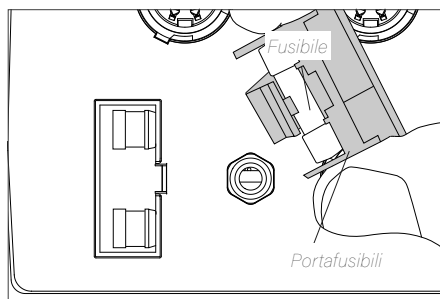
- Controllare periodicamente tutti i cavi e i tubi.

- Sostituire un fusibile bruciato come segue:

1. Estrarre il portafusibile e rimuovere il fusibile. Se necessario, utilizzare un utensile per fare leva.



2. Inserire il nuovo fusibile nel portafusibile e inserirlo nella stazione.



- Sostituire i pezzi difettosi o danneggiati. Utilizzare solo ricambi originali JBC.

- Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da un servizio tecnico autorizzato JBC.

*Pulire periodicamente*



## Sicurezza



**È indispensabile seguire le norme di sicurezza per evitare scosse elettriche, lesioni, incendi o esplosioni.**

- Non utilizzare le unità per scopi diversi dalla saldatura o dalla rilavorazione. L'uso improprio può causare incendi.
- Il cavo di alimentazione deve essere collegato a basi omologate. Prima dell'uso, accertarsi che la messa a terra sia stata eseguita correttamente. Quando si stacca la spina, tenere la spina, non il filo.
- Non lavorare su parti sotto tensione.
- Quando non viene utilizzato, l'utensile deve essere riposto nel supporto per attivare la modalità di sospensione. La punta o l'ugello di saldatura, la parte metallica dell'utensile e il supporto possono essere ancora caldi anche quando la stazione viene spenta. Maneggiare con cura, anche quando si regola la posizione del supporto.
- Non lasciare l'apparecchio incustodito quando è acceso.
- Non coprire le griglie di ventilazione. Il calore può provocare l'accensione di prodotti infiammabili.
- Evitare che il flussante entri in contatto con la pelle o con gli occhi per prevenire irritazioni.
- Fare attenzione ai fumi prodotti durante la saldatura.
- Mantenete la postazione di lavoro pulita e ordinata. Indossare occhiali e guanti di protezione adeguati durante il lavoro per evitare danni alle persone.
- È necessario prestare la massima attenzione ai rifiuti liquidi di stagno che possono causare ustioni.
- Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età superiore agli otto anni e anche da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con mancanza di esperienza, a condizione che abbiano ricevuto un'adeguata supervisione o istruzioni sull'uso dell'apparecchio e che abbiano compreso i rischi che comporta. I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
- La manutenzione non deve essere eseguita dai bambini a meno che non dispongano di supervisione.

### Note

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## Note

[illegible]

### Note

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## Specifiche tecniche

### DDE

#### Unità di controllo a 2 canali

Rif: **DDE-2D** 230 V 50/60 Hz. Fusibile di ingresso: T2 A. Uscita: 23,5 V

- Potenza nominale: 370 W
- Potenza di picco (utensile/porta): 150 W per utensile (con più di uno strumento in uso contemporaneamente, la potenza di picco viene distribuita)
- Temperatura selezionabile 90- 450 °C
- Stabilità temp. inattività (aria ferma):  $\pm 1,5$  °C soddisfa e supera IPC J-STD-001F
- Accuratezza della temperatura:  $\pm 3\%$  (utilizzando la cartuccia di riferimento)
- Regolazione temperatura:  $\pm 50$  °C (tramite il menu dell'unità di controllo)
- ensione/resistenza da punta a terra: Soddisfa e supera le norme ANSI/ESD S20.20 e IPC J-STD-001F
- Temperatura di esercizio: 10-40 °C
- Collegamenti: USB-A / USB-B / Connettore periferiche RJ12
- Dimensioni/peso unità di controllo: 148 x 232 x 120 mm / 1,49 kg  
(L x P x A)
- Intera confezione: 258 x 328 x 208 mm / 1,94 kg  
(L x P x A)

Conforme agli standard CE.

Protetto contro le scariche elettrostatiche.

# JBC

## Garanzia

La garanzia di 2 anni di JBC copre questa apparecchiatura da tutti i difetti di fabbricazione, compresa la sostituzione delle parti difettose e la manodopera.

La garanzia non copre l'usura o l'uso improprio del prodotto.

Affinché la garanzia sia valida, l'apparecchiatura deve essere restituita, con spese di spedizione, al rivenditore presso il quale è stata acquistata.

**Ottenete 1 anno di garanzia JBC supplementare registrandovi qui: <https://www.jbctools.com/productregistration/> entro 30 giorni dall'acquisto.**



Questo prodotto non deve essere gettato nella spazzatura.

In conformità con la direttiva europea 2012/19/UE, le apparecchiature elettroniche a fine vita devono essere raccolte e restituite a un centro di riciclaggio autorizzato.

CE EAC UK  
CA

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)